DART AEROSPACE LTD	Work Order:	
Description: Bracket	Part Number: D2713	
Inspection Dwg: D2713 Rev: A	Page 1 of	1

## **INSPECTION SHEET**

INSPECTION SHEET							
Drawing Dimension	Tolerance	Actual Dimension	Accept	Reject	Method of Inspection	Cor	nments
0.187	+/-0.010						
R0.250	+/-0.010					<del></del>	
0.250	+/-0.010						· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
3.000	+/-0.010					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
3.000	+/-0.010						
2.000	+/-0.010						· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
2.000	+/-0.010					-	
1.00	+/-0.030						
1.00	+/-0.030						
Ø0.257	+0.006/-0.001		_				
1.500	+/-0.010						
1.000	+/-0.010						
1.500	+/-0.010	·					
R0.500	+/-0.010						<del></del>
R0.250	+/-0.010						
Ø0.257	+0.006/-0.001						
			-				
			-				
Measured by:		Checked b			QC Inspe	ctor:	
		-			<del></del>		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Date:		Dat	te:			Date:	

Checked by:	Measured by:	QC Inspector:	
Date:	Date:	Date:	

Engineering Approval: (If necessary)		Date:	
(	L		l .

Rev	Date	Change	Revised by	Approved
Α	15.04.24	New Issue	KJ 😽	